

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

## STANDARDAUSFÜHRUNGEN

Anbauteil Stahl, brüniert.

- GN 215-A: Nabe ohne Rastkerbe.
- GN 215-B: Nabe mit Zahnkranz (30 Rastkerben).

## HEBELARM

Stahl, brüniert mit Zylindergriff PLX. (siehe Seite 552) aus Kunststoff, Duroplast (PF).

## ABDECKKAPPE

Thermoplast (POM), schwarz, matt, Montage durch Aufdrücken, abnehmbar mit Schraubenzieher.

Selbstklebendes Plättchen aus Aluminium, neutral, matt.

## MONTAGEHINWEIS

Montage mittels zweier Zylinderschrauben M5.

Buchse Stahl, brüniert, Bohrung H7 mit Keilnut gemäß nachstehender Anleitung (s. Tabelle unten):

- GN 215-K10: Keilnut 3 mm. Toleranz P9x1.1 mm
- GN 215-K14: gemäß DIN 6885/2 Toleranz P9 (siehe Seite A-15).

## FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Mit Rasthebeln GN 215 können Wellen um bestimmte Winkel verstellt und arretiert werden. Zum Verstellen wird der Hebelarm gegen Federkraft aus der Rastkerbe gehoben (Einhandbedienung). Eine Drehwinkelbegrenzung kann mit 2 Anschlagstiften erzielt werden (siehe Skizze).

Der Hebelarm in Verbindung mit dem keilförmigen Raststift stellt die Verbindung zwischen Anbauteil und Welle dar (Standardausführung). Dadurch ergibt sich eine spielfreie Arretierung, das Ein- und Ausrasten wird dadurch erleichtert.

Ist eine spielfreie Arretierung nicht nötig, kann auch ein zylindrischer Stift (gefertigt aus Gewindestift DIN 915-M6x14) verwendet werden. Die Rastkerbe wird dann rechteckig ausgeführt oder der Stift rastet in eine zylindrische Bohrung ein. In diesem Fall muss der Bohrungsdurchmesser so groß gemacht werden, dass der Raststift beim Entriegeln nicht behindert wird (Schwenkradius).

## VERSTELLWINKEL

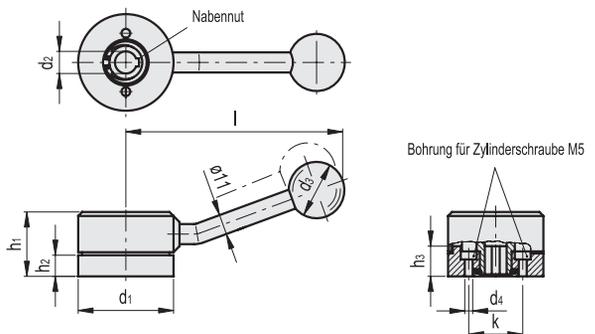
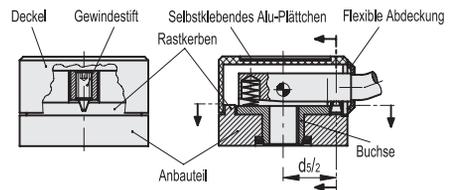
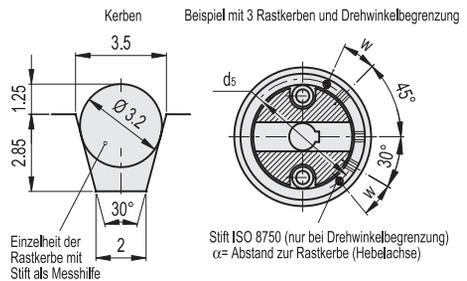
Für Standardkerben sind die kleinst möglichen Verstellwinkel:

- D=54 Verstellwinkel = 11°
- D=60 Verstellwinkel = 9°

Kleinere Verstellwinkel können durch entsprechende Sonderausführungen von Stift und Rastkerbe erzielt werden.

## SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Rastkerben (und auch Drehwinkelbegrenzungen) können nach kundenspezifischer Zeichnung gefertigt werden.



Code	Artikelnummer	d1	l	d2 H7	h1	h2	h3	d3	d4	d5	k	w+0.5°	Δ
GN.24101	GN 215-54-K10-A	54	122	10	37	13	16.5	32	5.2	44.5	30	22°	470
GN.24102	GN 215-54-K10-B	54	122	10	37	13	16.5	32	5.2	44.5	30	22°	461
GN.24111	GN 215-60-K14-A	60	125	14	39	15	18.5	32	5.2	50	36	19°	619
GN.24112	GN 215-60-K14-B	60	125	14	39	15	18.5	32	5.2	50	36	19°	608